

Die aufgeführten Daten stammen vom Hersteller FD3D GmbH für Material unter dem Handelsnamen Extrudr PLA NX2. Für weitere Informationen können Sie sich beim Hersteller erkundigen.

BESCHREIBUNG

PLA NX2 wird aus einem erneuerbaren Biopolymer hergestellt. Es verbindet gute mechanische Eigenschaften mit hoher Flexibilität. Es eignet sich für den industriellen Einsatz, Rapid Prototyping, Architektur, Lebensmittelanwendungen, usw. Der Rohstoff ist nach den REACH-, RoHS- und FDA-Standards zugelassen.

LEBENSMITTELKONTAKT

Extrudr NX2 ist in voller Übereinstimmung mit der EU-Rahmenverordnung über Materialien und Gegenstände für den Lebensmittelkontakt, dem Deutsches Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuch und der EU-Verordnung über die gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. Der Kontakt mit trockenen, wässrigen, sauren und fettigen Lebensmitteln ist zeitlich unbegrenzt bei Raumtemperatur und darunter unbedenklich.

EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	SPEZIFIKATION
Biege E-Modul	ISO 178	2650 MPa
Zug E-Modul	ISO 527	2650 MPa
Zugfestigkeit	ISO 527	47 MPa
Zugdehnung	ISO 527	4%
Bruchspannung	ISO 527	23 MPa
Nominelle Bruchdehnung	ISO 527-2	19%
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	7 kJ/m ²
Ungekerbte Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	no break
VICAT A (VST)	ISO 306	60°C ¹
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	180-200°C
MFR	ISO 1133	5 g/10min
Schwindung	ISO 294-4	0.3%
Dichte	ISO 1183	1.3 g/cm ²

¹ Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

ZERTIFIZIERUNGEN

