



REGULATORISCHE INFORMATIONEN & TECHNISCHE DATEN FÜR FIBERLOGY NYLON PA12+CF15

Die aufgeführten Daten stammen vom Hersteller Fiberlab S.A. für Material unter dem Handelsnamen Fiberlogy Nylon PA12+CF15. Für weitere Informationen können Sie sich beim Hersteller erkundigen.

BESCHREIBUNG

Die PA12+CF Serie ist eine weitere Erweiterung der technischen Möglichkeiten des PA12 Filaments, das zusätzlich mit 5% und 15% Kohlefasern verstärkt wurde. Es hat eine hohe thermische Beständigkeit und eine geringere Schrumpfung im Vergleich zu unmodifiziertem PA12 Nylon. Die Verwendung von Kohlefaser ermöglicht die Reduzierung des Gewichts des Bauteils bei gleichzeitiger Beibehaltung seiner hohen strukturellen Steifigkeit. PA12+CF wird erfolgreich in der Automobil- und Maschinenbauindustrie, bei Herstellung von Prototypen, Drohnen und Endprodukten eingesetzt.

GEFAHRENKENNZEICHNUNG

Das Material ist gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 nicht als gefährlich eingestuft und enthält keine vPvB- und/oder PBT-Stoffe. Es liegen keine Kennzeichnungselemente vor.

UMWELTVERTRÄGLICHKEIT

Das Material sollte nicht in die Umwelt gelangen.

EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	SPEZIFIKATION
Relative Dichte	ISO 1183	1.07 g/cm ³
Zugfestigkeit bei Streckung	ISO 527	- MPa
Zugfestigkeit bei Bruch	ISO 527	120 MPa
Zug Modul	ISO 527	7300 MPa
Streckdehnung	ISO 527	-
Nominelle Bruchdehnung	ISO 527	5%
Biegefestigkeit	ISO 178	
Biege Modul	ISO 178	7000 MPa
Kerbschlagzähigkeit 23°C	ISO 180	15 kJ/m ²
Hitzeverzerrung 0.45 MPa	ISO 75	170°C
Hitzeverzerrung 1.8 MPa	ISO 75	150°C
Wärmebeständigkeit	ISO 306	170°C
Glasübergangstemperatur	DSC	- °C
Schmelztemperatur	DSC	178°C
Nutztemperatur	UL 746	100°C

ENTSORGUNG

Bevorzugter Entsorgungsweg ist Recycling. Bei Einhaltung der örtlichen Vorschriften kann das Produkt deponiert oder verbrannt werden. Für den Transport gelten keine gesonderten Regeln.