

Die aufgeführten Daten stammen vom Hersteller FD3D GmbH für Material unter dem Handelsnamen Extrudr DuraPro ABS. Für weitere Informationen können Sie sich beim Hersteller erkundigen.

BESCHREIBUNG

DuraPro ABS wurde speziell für industrielle Anwendungen entwickelt und zeichnet sich durch seine hohe Prozesssicherheit aus. Es eignet sich hervorragend für die Herstellung mechanisch hoch beanspruchter Bauteile. Das Material ist elektrisch isolierend. DuraPro ABS ist hinsichtlich guter Layerhaftung, thermischer Stabilität, besserer Fließeigenschaften und geringem Warming optimiert. Der Rohstoff ist nach den REACH-, RoHS- und FDA-Standards zugelassen.

LEBENSMITTELKONTAKT

Verordnung (EU) 10/2011 Anhang IV

Extrudr ABS ist in voller Übereinstimmung mit den geltenden Anforderungen von CFR 21 §181.32 der US FDA (Food and Drug Administration) für die Verwendung in Kontakt mit Lebensmitteln.

EIGENSCHAFTEN

TEST	METHODE	SPEZIFIKATION
Biege E-Modul	ASTM D790	2550 MPa
Biegefestigkeit	ASTM D790	78 MPa
Zug E-Modul	ASTM D638	2350 MPa
Zugfestigkeit	ASTM D638	49 MPa
Streckdehnung	ASTM D638	5%
Nominelle Bruchdehnung	ASTM D638	10%
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	220 / 23°C
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	90 / -30°C
VICAT A (VST)	ASTM D1525	92°C ¹
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	180-200 °C
MFR	ASTM D1238	21 g/cm ³
HDT/B	ASTM D648	85 °C
Dichte	ASTM D792	1.06 g/cm ³
Rockwell Härte	ASTM D792	110 R-Skala
Entflammbarkeit	UL94	- HB

¹ Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

ZERTIFIZIERUNGEN

